

Materialtyp	Materialbeschreibung			Materialdicke in mm	Temperaturbeständigkeit		Rolloabdeckungen			Eckige thermogeschweißte Faltenbälge		Runde Faltenbälge genäht		Faltenbälge heißgeformt		
	Oberseite (sichtbar) beschichtet mit	Trägermaterial	Unterseite beschichtet mit		kurzzeitig in °C	dauernd in min °C / max °C	ohne Gehäuse	mit Gehäuse	kleinster Aufwickel-φ	geeignetes Material	geeignetes Material	Faltendicke in mm	geeignetes Material	Faltendicke in mm	mit Längsöffnung: Faltdicke in mm	
TEMAT001	Neoprene*	Polyamid	Neoprene*	0,3	250	-20 +120	.	.	20	.	.	.	1	.	1,5	nein
TEMAT002	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,5	250	-20 +120	.	.	20	.	.	.	1,5	.	2,5	5
TEMAT202	Neoprene*	Polyester	Neoprene*	0,5	250	-20 +120	.	.	20	.	.	.	1,5	.	2,5	5
TEMAT003	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,6	250	-20 +120	.	.	20	.	.	.	1,8	.	3	5,5
TEMAT004	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	0,8	250	-20 +120	.	.	20	.	.	.	2,4	.	4	6,5
TEMAT005	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	1,0	250	-20 +120	.	.	20	.	.	.	3	.		
TEMAT006	Neoprene*	Polyester	Hypalon*	1,2	250	-20 +120	.	.	50	.	.	.	3,5	.		
TEMAT007	Neoprene*	Kevlar*	Hypalon*	1,15	350	-20 +120	.	.	50	.	.	.	3,5	.		
TEMAT081	PVC weiß	Polyester	PVC weiß	0,5	200	-30 +70	.	.	20	.	.	.	1,5	.		
TEMAT009	Silikon	Glasfaser	Neoprene*	0,5	350	-60 +250	.	.	20	.	.	.	1,5	.	5	10
TEMAT091	PVC	Glasfaser	PVC	0,44	300	-30 +80	.	.	20		
TEMAT102	PTFE	Glasfaser	PTFE	0,250	320	-200 +260	.	.	20		
TEMAT104	PTFE	Glasfaser	PTFE	0,7	320	-200 +260	.	.	70		
TEMAT106	PTFE	Polyester	Polyurethan	0,32	200	-30 +120	.	.	20		
TEMAT011	Alubeschichtetes Kohlefasergewebe			0,7	2500	-100 +260	.	.	20	.	.	.	2,1	.		
TEMAT012	rostfreier Edelstahl			0,2	1200	-250 +400	.	.	70		
TEMAT013	rostfreier Edelstahl			0,3	1200	-250 +400	.	.	90		
TEMAT014	rostfreier Edelstahl			0,4	1200	-250 +400	.	.	150		
TEMAT015	Polyurethan	Polyester	Polyurethan	0,25	200	-30 +90	.	.	20		
TEMAT151	Polyurethan	Polyester	Polyurethan	0,35	200	-30 +90	.	.	20		
TEMAT152	Polyurethan	Polyester	Polyurethan	0,8	200	-30 +90	.	.	20		
TEMAT153	Polyurethan	-	-	0,5	200	-30 +70		
TEMAT159	Polyurethan weiß	Polyester	Polyurethan weiß	0,7	120	-30 +100	.	.	20	.	.	.	2,1	.		
TEMAT160	Polyurethan grau	Polyester	Gewebe	1,4	200	-30 +90	.	.	70		
TEMAT161	Polyurethan	Polyester	Gewebe	0,8	200	-30 +90	.	.	20	.	.	.	2,5	.		
TEMAT162	Polyurethan	Polyester	Gewebe	1,4	200	-30 +90	.	.	70		
TEMAT164	Polyurethan	Kevlar*	Polyurethan	0,35	350	-30 +180	.	.	20	.	.	.	1,5	.		
TEMAT165	Polyurethan	Nomex*	Polyurethan	0,36	300	-30 +130	.	.	20		
TEMAT169	Polyurethan	Panox*/Kevlar*	Polyurethan	0,33	300	-30 +130	.	.	20		
TEMAT170	Polyurethan	Polyester	Gewebe	1,6	200	-30 +90	.	.	70		
TEMAT180	CPT**	Polyester	-	1,6	1200	-25 +300	.	.	70		
TEMAT181	CPT**	Polyester	-	0,9	1200	-25 +300	.	.	20		
TEMAT017	PVC	Polyester	PVC	0,36	100	-30 +70	.	.	20		
TEMAT018	PVC	Polyester	PVC	0,7	100	-30 +70	.	.	20	.	.	.	2,1	.	3,5	6
TEMAT019	PVC	Polyester	PVC	0,5	100	-30 +70	.	.	20	.	.	.	1,5	.	2,5	5
TEMAT020	PVC	Polyester	PVC	0,25	100	-30 +70	.	.	20		
TEMAT022	PVC	Polyester Gitter	PVC	1,4	100	-30 +70	.	.	40		

* Neoprene, Hypalon, Kevlar, Panox und Nomex sind registrierte Markenzeichen. - ** Ceramic Polymer Technology.



Die, auch teilweise, Vervielfältigung der vorliegenden Seite ist verboten.

Materialtyp	Haupteigenschaften und Beständigkeiten	
TEMAT001	Beständig gegen Wasser, Öl, Kühlmittel und verdünnte Säuren, Öle und Fette auf Erdölbasis, gegen Witterung und Ozon; geringer Abrieb und Scherbeständigkeit.	
TEMAT002		
TEMAT202		
TEMAT003	Beständig gegen Wasser, Öl, Kühlmittel und verdünnte Säuren; Öle und Fette auf Erdölbasis; gute Witterungs- und Ozonbeständigkeit; Hypalon ist besonders beständig gegen Meerwasser. Ausgezeichnete Abrieb- und Scherbeständigkeit.	
TEMAT004		
TEMAT005		
TEMAT006		
TEMAT007		Eigenschaften wie oben. Ausgezeichnete mechanische Beständigkeit. Kevlar ist äußerst scherbeständig. Einsatz bei starker mechanischer Belastung, großen Mengen scharfkantiger Späne und hohen Temperaturen.
TEMAT008		Einsatz im Lebensmittelbereich, geeignet bei Ölen, Fetten, Blut, etc. Geeignet auch für kleinere Mengen von Kühlmittel und Säuren. FDA zugelassen.
TEMAT009	Besonders geeignet für hohe und niedrige Temperaturen. Glasfaser ist äußerst hitzebeständig, hat aber nur eine mäßige mechanische Beständigkeit. Silikon ist hoch antiadhäsiv und beständig gegen Chloride, Lösungsmittel, UV-Strahlen und Ozon.	
TEMAT091	Empfohlen bei Anfall von kleinen Schweißspritzern und von säurehaltigen Medien. Selbstverlöschend.	
TEMAT102	Bei starken Säuren geeignet. Nicht haftende Oberfläche. Niedriger Reibungswert. Exzellente chemische Beständigkeit. Resistent gegen Schimmel- und Pilzbildung. Ungiftig. Begrenzte Wärmeausdehnung. Mikrowellen- und UV-Strahlen-durchlässig. Teflon ist geeignet bei allen Säuren mit Ausnahme von Natrium, Kalium, Fluor bei einer Temperatur von +150 Grad.	
TEMAT104		
TEMAT106	Sehr gute Beständigkeit gegen Öle und chemische Produkte. Oberfläche haftabweisend. Niedriger Reibungswert. Exzellente chemische Beständigkeit. Hohe Abrieb-, Zug- und Weiterreißfestigkeit. Es findet breite Anwendung bei den Schleifmaschinen.	
TEMAT011	Selbstverlöschend (materialbedingt). Kohlenfasergewebe ist kurzzeitig beständig bei +2500 Grad. Sehr beständig bei mechanischer Belastung. Die aluminiumbeschichtete Seite reflektiert Strahlungswärme. Empfohlen bei großem Anfall von Schweißspritzern und Gussmetall. Wird deshalb hauptsächlich in Gießereien eingesetzt.	
TEMAT012		
TEMAT013	Material wird eingesetzt bei schwierigen Arbeitsbedingungen, bei einer großen Menge von Spänen und bei hohen Temperaturen. Sehr gute Beständigkeit gegen Säuren.	
TEMAT014		
TEMAT015		
TEMAT151	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hohe Abrieb-, Zug- und Weiterreißfestigkeit.	
TEMAT152		
TEMAT153	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis, hohe Abriebbeständigkeit. Wird zur Produktion von runden thermogeschweißten Faltenbälgen verwendet.	
TEMAT159	Einsatz im Lebensmittelbereich, geeignet bei Ölen, Fetten, Blut, etc. FDA zugelassen. Beständig gegen Mineralölprodukte, Öle und starkem Abrieb. Ausgezeichnete Quersteifigkeit.	
TEMAT160	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hohe Abriebfestigkeit. Das Trägermaterial besteht aus zwei miteinander verbundenen Bändern, die dem Gewebe eine hohe Querzugfestigkeit und ein optimales optisches Erscheinungsbild verleihen. Einsatz bei großen Spänemengen. Nicht geeignet bei Trockenbearbeitung und heißen Spänen. Antistatisch.	
TEMAT161	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hohe Abrieb- und Querzugfestigkeit. Wird bei mittelgroßem Späneanfall eingesetzt. Nicht geeignet bei Trockenbearbeitung und heißen Spänen.	
TEMAT162	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hohe Abriebfestigkeit. Das Trägermaterial besteht aus zwei miteinander verbundenen Bändern, die dem Gewebe eine hohe Querzugfestigkeit und ein optimales optisches Erscheinungsbild verleihen. Einsatz bei großen Spänemengen. Nicht geeignet bei Trockenbearbeitung und heißen Spänen. Antistatisch.	
TEMAT164	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hohe Abrieb- und Knickfestigkeit. Kevlar ist sehr scherfest und wird eingesetzt bei hoher mechanischer Beanspruchung, großen Mengen scharfkantiger Späne und bei hohen Temperaturen.	
TEMAT165	Sehr beständig gegen Öle und Fette auf Erdölbasis. Hohe Abrieb- und Knickfestigkeit. Sehr beständig bei mechanischer Belastung. Beständig gegen Schweißspritzer oder glühendes Material. Findet häufig Verwendung in Laser-Schneidmaschinen. Selbstverlöschend.	
TEMAT169	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öle und Fette auf Mineralölbasis; hohe Abrieb-, Knick-, und Biegefestigkeit, ausgezeichnete mechanische Belastbarkeit und Biegestabilität. Gute Beständigkeit bei Anfall von kleinen Schweißspritzern oder glühendem Material; kann derzeit als das beste Gewebe auf dem Markt für den Einsatz in Laser-Schneidmaschinen erachtet werden; selbstverlöschend.	
TEMAT170	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öle und Fette auf Mineralölbasis. Das Trägermaterial besteht aus zwei miteinander verbundenen Gewebeschichten, wodurch das Gewebe eine sehr hohe Quersteifigkeit und ein optimales äußeres Erscheinungsbild erhält. Einsatz bei großem Späneanfall. Es wird empfohlen, immer Kühlmittel zu verwenden. SELBSTVERLÖSCHEND.	
TEMAT180	CERAMIX verfügt über eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen heisse Späne. Das Trägermaterial besteht aus zwei miteinander verbundenen Gewebeschichten, wodurch das Gewebe eine sehr hohe Quersteifigkeit und ein optimales äußeres Erscheinungsbild erhält. CERAMIX eignet sich für Trocken- und Naßbearbeitung und besitzt eine ausgezeichnete Abrieb- und Scherbständigkeit und wird beim Einsatz von Mineralölen empfohlen. ANTISTATISCH und SELBSTVERLÖSCHEND.	
TEMAT181	CERAMIX LIGHT verfügt über eine exzellente Abrieb- und Schnittfestigkeit, ist beständig gegen Öle und hohe Temperaturen. Das Trägermaterial besteht aus einem ANTISTATISCHEM Gewebe mit guter Quersteifigkeit und einem optimalen Erscheinungsbild. CERAMIX LIGHT wird bei Aufkommen von heißen und scharfkantigen Spänen, sowie bei der Hochleistungs-Zerspanung, bei Trocken- sowie Naßbearbeitung eingesetzt. SELBSTVERLÖSCHEND.	
TEMAT017		
TEMAT018		
TEMAT019	Beständig gegen geringe Mengen von Kühlmittel- und Ölspritzern. Auch geeignet bei Säuren.	
TEMAT020		
TEMAT022	Gitter aus Polyester mit hoher Festigkeit. Die Maschenweite des Gitters beträgt 20 x 20mm. Für Sonderanwendungen geeignet. Verschiedene Maschenweiten und Gitterarten erhältlich. Für Anfragen/Bestellungen wenden Sie sich bitte an unser Technisches Büro.	